

- f) 温升试验;
- g) 噪声检验;
- h) 电气系统检验;
- i) 液压系统、气动系统、润滑系统和冷却系统检验;
- j) 负荷运转试验;
- k) 精度检验;
- l) 超负荷试验;
- m) 外观检验;
- n) 包装检验。

6.3.3 其他型式检验出现故障或不合格时，应查明原因，经修复后重新进行型式检验，如再次出现故障或不合格时，则评定为不合格。

## 7 标志、包装、运输和贮存

7.1 液压机的包装应符合 JB/T 8356.1 的规定，在保证产品质量和运输安全的前提下，允许按供需双方的约定实施简易包装。

7.2 包装标志应符合 GB/T 191 的规定。

7.3 液压机零件、部件、附件和备件的外露加工面的防锈应符合有关标准的规定。

7.4 液压机的包装应符合水路、陆路运输的规定，在运输中不得产生机械性损害；包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

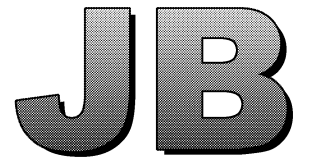
## 8 保证

### 8.1 制造厂

在符合液压机运输、保管、安装、调试、维修的要求和遵守使用规程的条件下，用户自收货之日起一年内，因设计、制造或包装质量不良等原因造成液压机损坏或不能正常使用时，制造厂应负责包修，不能修复的应包退、包换。

### 8.2 用户

按产品使用说明书的规定安装、调试、维修和使用液压机，不得超负荷使用。



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12100—2014

## 精密伺服校直液压机

Precise servo straightening hydraulic press



JB/T 12100—2014

版权专有 侵权必究

\*

书号：15111·12458

定价：21.00 元

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国  
机械行业标准  
精密伺服校直液压机  
JB/T 12100—2014

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码：100037

\*

210mm×297mm·1.25 印张·36 千字

2015 年 3 月第 1 版第 1 次印刷

定价：21.00 元

\*

书号：15111·12458

网址：<http://www.cmpbook.com>

编辑部电话：(010) 88379778

直销中心电话：(010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

### 5.15 超负荷试验

超负荷试验应与安全阀的调定检验结合进行，超负荷试验的试验压力一般应不大于额定压力的 1.1 倍，试验次数不少于三次，液压机的零部件不得有任何损坏和永久变形，液压系统不得有渗漏及其他不正常现象。

### 5.16 清洁度检验

液压机的清洁度应符合 JB/T 9954 的规定。

### 5.17 其他

根据产品的技术文件或供需双方合同中所列的其他内容进行检验。

## 6 验收规则

### 6.1 检验分类

液压机的检验分为出厂检验和型式检验。

### 6.2 出厂检验

6.2.1 每台液压机必须经检验部门检验合格后方可出厂。在特殊情况下经用户同意，也可在用户现场进行总装及试车验收。

6.2.2 出厂检验项目如下：

- a) 基本参数检验；
- b) 功能和性能检验；
- c) 装配检验；
- d) 空运转试验；
- e) 噪声声压级检验；
- f) 电气系统检验；
- g) 液压系统、气动系统、润滑系统和冷却系统检验；
- h) 负荷运转试验；
- i) 精度检验；
- j) 外观检验；
- k) 包装检验。

### 6.3 型式检验

6.3.1 凡属于下列情况之一者，一般应进行型式检验：

- a) 新产品试制定型鉴定；
- b) 结构、材料、工艺有重大改变；
- c) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求。

6.3.2 型式检验应按本标准规定的要求进行全面试验和检验，型式检验内容包括：

- a) 基本参数检验；
- b) 功能和性能检验；
- c) 机械加工检验；
- d) 装配检验；
- e) 空运转试验；

接接缝处，均应密封性良好，无油、水、气的渗漏及互相混入等情况。

5.9.6 在空运转试验过程中应测量温度和温升的稳定值，结果不应超过表 6 的规定。

表 6 单位为摄氏度

测量部位	最高温度	温升
滑动导轨	50	15
液压系统的油温（油箱内液压泵的吸油区）	60	30

注：当液压机经过一定时间运转后，若被测部位的温度梯度不大于5℃/h，即可认为达到稳定值。

5.9.7 空运转试验结束后，检查各机构的动作性能，应正常、准确、平稳、可靠。包括以下项目：

- a) 各种安全装置；
- b) 各种运行规范的操作试验；
- c) 各种可进行调整或调节装置；
- d) 各种附属装置；
- e) 润滑装置；
- f) 液压装置或气动装置；
- g) 电气设备；
- h) 其他要求；
- i) 动作检验。

5.9.8 温升试验应符合以下要求：

- a) 试验时液压机的动作规范应连续；
- b) 试验时液压机各辅助装置应按规定运转；
- c) 试验过程中按 5.9.7 规定的要求进行检验，液压机的功能、性能和电气系统、液压系统、气动系统、润滑系统、冷却系统的动作应正常；
- d) 试验时测量各部位的温度、温升，结果应符合 5.9.6 的规定。

5.10 噪声检验

液压机的噪声声压级测量方法应符合 GB/T 23281 的规定，声功率级测量方法应符合 GB/T 23282 的规定。其噪声值应符合 GB 26484 的规定。

5.11 电气系统检验

按 GB 5226.1 的规定检验液压机的电气系统。

5.12 液压系统、气动系统、润滑系统和冷却系统检验

液压机的液压系统、气动系统、润滑系统和冷却系统的工作状况应符合 4.13 的规定。

5.13 负荷运转试验

5.13.1 负荷运转试验应在空运转试验合格后进行。

5.13.2 负荷运转试验时负荷一般为液压机公称力的 100%。

5.13.3 负荷运转试验的时间及检查内容与空运转试验相同。

5.13.4 负荷运转试验用的被校工件材料由用户提供。

5.13.5 负荷运转试验时各机构、各辅助装置的工作应正常。

5.14 精度检验

液压机的精度检验应符合 4.6 的规定。最后将负荷运转试验后的检查数据记入出厂资料。

目次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 技术要求..... 2

    4.1 一般要求..... 2

    4.2 型式与基本参数..... 2

    4.3 性能、结构与功能..... 2

    4.4 安全..... 4

    4.5 噪声..... 4

    4.6 精度..... 4

    4.7 随机附件、工具和技术文件..... 8

    4.8 标牌与标志..... 8

    4.9 铸件、锻件、焊接件..... 8

    4.10 机械加工..... 8

    4.11 装配..... 9

    4.12 电气系统..... 9

    4.13 液压系统、气动系统、冷却系统和润滑系统..... 9

    4.14 配管..... 9

    4.15 外观..... 9

5 试验方法..... 10

    5.1 一般要求..... 10

    5.2 外观检验..... 10

    5.3 随机附件、工具和技术文件检验..... 10

    5.4 型式与基本参数检验..... 10

    5.5 性能、结构与功能检验..... 11

    5.6 机械加工检验..... 11

    5.7 安全检验..... 11

    5.8 装配和配管检验..... 11

    5.9 空运转试验..... 11

    5.10 噪声检验..... 12

    5.11 电气系统检验..... 12

    5.12 液压系统、气动系统、润滑系统和冷却系统检验..... 12

    5.13 负荷运转试验..... 12

    5.14 精度检验..... 12

    5.15 超负荷试验..... 13

    5.16 清洁度检验..... 13

    5.17 其他..... 13